

## STRIPTEC ST

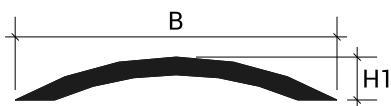
### DESCRIPTION DU PRODUIT



Les profilés STRIPTEC sont employés pour raccorder des sols de même ou de différente hauteur et nature. La forme bombée du profil lui permet de rattraper des petites différences de niveau - maximum de 5 mm. L'application du STRIPTEC corrige les éventuels effritements des chants du revêtement et les défauts de coupe, en couvrant les jonctions entre sols. Disponibles également en laiton poli, acier inox et aluminium anodisé.

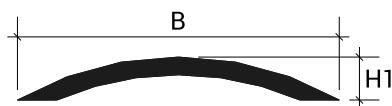
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



#### Acier Inox

ST18I\* - H1 = 3 mm  
ST30I\* - H1 = 4 mm  
ST35I\* - H1 = 4 mm



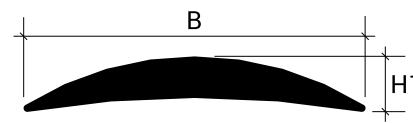
#### Aluminium

ST30A\* - H1 = 4 mm  
ST35A\* - H1 = 4 mm



#### ST - Laiton

ST180\* - H1 = 3 mm  
ST300\* - H1 = 4 mm  
ST350\* - H1 = 4 mm  
ST500\* - H1 = 4 mm



ST18 - Aluminium  
ST18A\* - H1 = 3 mm



#### ST50 - Laiton

ST500\* - H1 = 4 mm



## DESCRIPTION DES MATERIAUX

### Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL

striptec >> ST Acier Inox AISI 304 - Adhésivé			
Cod.	B mm	Finition	
ST18ILA270	18	IL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>
ST30ILA270	30	IL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>
ST35ILA270	35	IL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>

SELFLINE/PRE-COUPE

striptec >> ST Acier Inox AISI 304 - non Adhésivé			
Cod.	B mm	Finition	
ST18ILN270	18	IL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>
striptec >> ST en Acier Inox AISI 304 – troué			
Cod.	B mm	Finition	
ST30ILF270	30	IL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>
ST35ILF270	35	IL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>

## DESCRIPTION DES MATERIAUX

### Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

#### ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profils sont traités avec des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 20 microns.

#### ALUMINIUM SUBLIMÉ :

Le procédé de peinture et de sublimation permet d'obtenir une finition esthétique de haute qualité. Il se compose d'une première phase, similaire à l'application d'une peinture en poudre, et d'une seconde phase utilisant la technologie de transfert par sublimation. Ce procédé permet de transférer des images ou des décorations d'un film sur un objet, généralement en métal, par la chaleur et la pression, créant ainsi une finition esthétique durable.

En plus de présenter des effets décoratifs réalistes, elle conserve également les caractéristiques d'une peinture électrostatique à base de poudres de polyester.



**striptec >> ST Aluminium anodisé - Adhésif**

Cod.	B mm	Finition	
ST18ASA270	18	AS - Argent	◎
ST30ASA270	30	AS - Argent	◎
ST35ASA270	35	AS - Argent	◎
ST40ASA270	40	AS - Argent	◎
ST18AOA270	18	AO - Or	
ST30AOA270	30	AO - Or	◎
ST35AOA270	35	AO - Or	◎
ST40AOA270	40	AO - Or	◎
ST18ABA270	18	AB - Bronze	
ST30ABA270	30	AB - Bronze	◎
ST35ABA270	35	AB - Bronze	◎
ST40ABA270	40	AB - Bronze	◎

**striptec >> ST en Aluminium Anodisé - Percé**

Cod.	B mm	Finition	
ST18ASF270	18	AS - Argent	◎
ST30ASF270	30	AS - Argent	◎
ST35ASF270	35	AS - Argent	◎
ST40ASF270	40	AS - Argent	◎
ST18AOF270	18	AO - Or	
ST30AOF270	30	AO - Or	◎
ST35AOF270	35	AO - Or	◎
ST40AOF270	40	AO - Or	◎
ST18ABF270	18	AB - Bronze	
ST30ABF270	30	AB - Bronze	◎
ST35ABF270	35	AB - Bronze	◎
ST40ABF270	40	AB - Bronze	◎

**striptec >> ST 30 Aluminium Effet Bois - Adhésif**

Cod.	B mm	Finition	
ST30RSA270	30	RS - Blanchi	◎
ST30ACA270	30	AC - Erable	◎
ST30FAA270	30	FA - Hêtre	◎
ST30ROA270	30	RO - Rouvre	◎
ST30CIA270	30	CI - Cerisier	◎
ST30NCA270	30	NC - Noyer Clair	◎
ST30NSA270	30	NS - Noyer Foncé	◎
ST30WEA270	30	WE - Wengé	◎

**striptec >> ST 30 en Aluminium Effet Bois - Percé**

Cod.	B mm	Finition	
ST30RSF270	30	RS - Blanchi	◎
ST30ACF270	30	AC - Erable	◎
ST30FAF270	30	FA - Hêtre	◎
ST30ROF270	30	RO - Rouvre	◎
ST30CIF270	30	CI - Cerisier	◎
ST30NCF270	30	NC - Noyer Clair	◎
ST30NSF270	30	NS - Noyer Foncé	◎
ST30WEF270	30	WE - Wengé	◎

◎ SELFLINE/PRE-COUPE

## DESCRIPTION DES MATERIAUX

### Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

#### LAITON POLI :

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contré à l'aide de produits de polissage normaux.



OL

**striptec >> ST en laiton poli - Adhésif**

Cod.	B mm	Finition	
ST18OLA270	18	OL - Poli	◎
ST30OLA270	30	OL - Poli	◎
ST35OLA270	35	OL - Poli	◎
ST50OLA270	50	OL - Poli	

◎ SELFLINE/PRE-COUPE

**striptec >> ST en laiton poli - non adhésif**

Cod.	B mm	Finition	
ST18OLN270	18	OL - Poli	◎

**striptec >> ST en Laiton Poli - Percé**

Cod.	B mm	Finition	
ST30OLF270	30	OL - Poli	◎
ST35OLF270	35	OL - Poli	◎
ST50OLF270	50	OL - Poli	

**Profilitec S.p.A.**

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**

e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec France**

e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**

e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

## Profilés auto-adhésifs

### APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, et assurez-vous que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C ;
2. Découpez le profil à la longueur requise, retirez le papier protecteur de l'autocollant et positionnez correctement le profil sans autres ajustements ;
3. Appliquez le profil avec une pression uniforme sans marteler.

## Profilés fixés avec des vis et des chevilles

### APPLICATION

1. Découpez le profilé à la longueur requise ;
2. Alignez le profil et marquez la position des trous en utilisant les trous du profil ;
3. Insérez les bouchons et vissez-les à l'aide de vis à tête fraisée adaptées aux logements prévus dans le profilé (pour les profilés de seuil, utilisez des vis de 3 mm de diamètre et des bouchons de 5 x 25 mm).

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

### NETTOYAGE ET ENTRETIEN

#### ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon , de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Évitez les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laissez pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

#### ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

#### LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

---

#### Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

#### Profilitec Corp.

e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

#### Profilitec France

e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

#### Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

## AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entièvre responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

## ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en \_\_\_\_\_ (matériau), avec finition \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique \_\_\_\_\_ mm.  
Profilé avec partie supérieure raccordée pour une finition de sol idéale.

Profilé de finition et de seuil de la société Profilitec, type de famille \_\_\_\_\_, destiné à la liaison entre les sols, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : \_\_\_\_\_

Matière : \_\_\_\_\_ €/m

Pose : \_\_\_\_\_ €/m

Prix total : \_\_\_\_\_ €/m